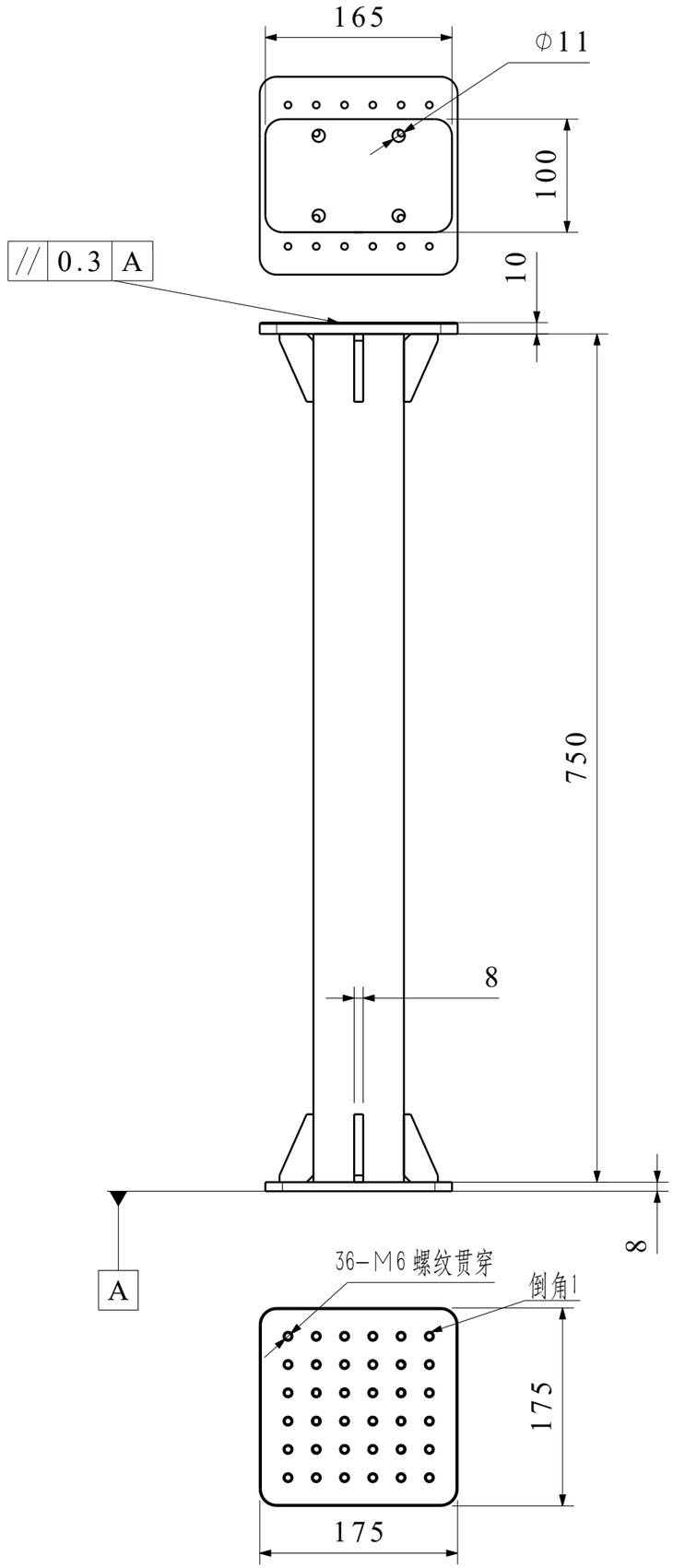

粗糙度	
尖边圆角	
内角圆角	
热处理	
表面处理	去除毛刺、飞边
一般公差	

技术要求:
1.方钢型号：40X80X5；
2：板材型号：8mmQ235；
3:上下板与立柱满焊，加强板短点焊；
3:去除毛刺、飞边，喷防锈漆；

更改标记	更改单号	签名	日期
设计			
校对			
审核			
工艺			
标审			
批准			

名称	回转平台加高工装	型号	回转焊接平台				
		图号	HZ-100-09				
材料	GB/T 3280-2015	阶段标记	质量	比例	版本	共 1 页	
		S	10.1	1:3	A	第 1 页	

星火空间（北京）科技有限公司